

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5 % chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wykonawca zobowiązany jest uzgodnić z zamawiającym kolorystykę (wybarwienia) płyt i materiałów, które będą zastosowane w dostarczonych meblach oraz pokryć tapicerskich fotel i krzesel.

Płyty, kleje i obrzeża ABS zastosowane do produkcji mebli muszą posiadać klasę higieniczną E1 – atest Państwowego Zakładu Higieny poświadczający spełnianie powyższych wymagań należy dostarczyć przed dostawą mebli.

F1 – fotel teatralny – 147 szt.

Fotele teatralne trwale montowane do podłoża, łączone w rzędy ze wspólnymi podfokietnikami, o całkowitej wysokości 880 mm (tolerancja +/- 5mm), szerokości w osiach 550mm (tolerancja +/- 5mm), głębokości siedziska min 465 mm (tolerancja +/- 5mm) i głębokości po złożeniu 460 mm (tolerancja +/- 50 mm)

Konstrukcja pojedynczego fotela oparta na nogach wykonanych z profili i płaskowników stalowych osłoniętych poszyciem z blachy. Wewnątrz nóg zamontowany sprężynowy mechanizm składania siedziska z systemem cichego zamykania. Osadzenie mechanizmu składania w zamkniętej przestrzeni nie pozwala na jakąkolwiek ingerencję osób trzecich w mechanizm. Mechanizm składania i jego elementy całkowicie niewidoczne. Konstrukcja nośna w estetycznej osłonie (obudowie) z metalu, malowanej farbą proszkową, z dodatkową nasadką całkowicie maskującą mocowanie krzesła do podłoża. Na obu bokach szkieletu metalowego nogi fotela zamontowane tapicerowane nakładki. Nakładki tapicerowane w górnej części nogi. U dołu nogi widoczne elementy metalowe nogi. Nakładki wykonane z płyty HDF o grubości min 6mm, pokryte gąbką ciętą oraz tapicerką. Górna część nogi zakończona podfokietnikiem wykonanym z litego drewna bukowego, lakierowanego. Nakładki podfokietników zaoblone na końcach, o długości 200 mm +/- 50 mm.

Siedzisko fotela uchylne o profilowanym kształcie, zaprojektowane przy zachowaniu zasad ergonomii, gwarantujące komfort użytkownika. Konstrukcja siedziska oparta na szkielecie z rur stalowych oraz taśmach stalowych gwarantujących trwałość kształtu. Całość konstrukcji zatopiona w trudnopalnej, wylewanej piance poliuretanowej. Siedzisko o grubości zbliżonej do 110mm +/- 10mm, gwarantującej

komfort siedzenia nawet podczas długotrwałego użytkowania. Siedzisko w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, zamykanej na zamek błyskawiczny, pozwalający na ewentualną wymianę.

Oparcie fotela „kubelkowe” mocowane w sposób niewidoczny do konstrukcji fotela. Górny profil oparcia zaoblony. Pianki oparcia profilowane horyzontalnie i wertykalnie. Szkielet główny oparcia wykonany z min 12mm sklejki bukowej.

Celem zapewnienia wyższej odporności fotela na uszkodzenia tylną część oparcia należy wykonać z widocznej, profilowanej sklejki bukowej lakierowanej, wybarwionej.

Poduszka oparcia składa się ze sklejki szkieletu oparcia, oraz przyklejonej do niego gąbki wykonanej z trudnopalnej poliuretanowej pianki wylewanej oraz materiału tapicerskiego zamocowanego za pomocą zszywek.

W konstrukcji fotela, oparcia i siedziska wykluczone jest stosowanie elementów plastikowych.

Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o wytrzymałości 130 000 cykli w skali Martindale'a wyznaczona wg normy PN-EN ISO 12947-2:2017-02, skład 100% poliester.

Gramatura tapicerki 165 g/m² +/- 5%.

Kolor komponentów metalowych: do uzgodnienia z Zamawiającym

Kolor komponentów drewnianych: do uzgodnienia z Zamawiającym

Kolor komponentów tapicerowanych: do uzgodnienia z Zamawiającym

Fotel z haftowaną numeracją miejsc i rzędów. Kolor nici, wielkość i rodzaj czcionki do uzgodnienia z Zamawiającym.

Zgodnie z przepisami prawa powszechnie obowiązującego, w tym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku (Dz.U. 2019 poz. 1065), paragraf 261 pkt.1 oferowane fotele powinny być trudnopalne oraz niewydzielające produktów rozkładu i spalania, określanych jako bardzo toksyczne, a także powinny spełniać wymogi higieniczności, na potwierdzenie czego Zamawiający żąda złożenia wraz z ofertą dokumentów potwierdzających powyższe wymagania (klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014-12, PN-EN 1021-2:2014-12, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny, klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 dla sklejki i całego układu tapicerskiego, Atest Higieniczny).

Zmawiający żąda aby dostarczone fotele były wytrzymałe podczas wieloletniego, intensywnego użytkowania co potwierdzone zostanie atestem (oferowane produkty muszą posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 12727:2016-12, stopień 4.)



Przykładowe rozwiązanie:



