

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5 % chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wykonawca zobowiązany jest uzgodnić z zamawiającym kolorystykę (wybarwienia) płyt i materiałów, które będą zastosowane w dostarczonych meblach oraz pokryć tapicerskich fotel i krzeseł.

Płyty, kleje i obrzeża ABS zastosowane do produkcji mebli muszą posiadać klasę higieniczną E1 – atest Państwowego Zakładu Higieny poświadczający spełnianie powyższych wymagań należy dostarczyć przed dostawą mebli.

Biurka i stoły konferencyjne muszą spełniać wymagania normy PN-EN 527-1:2011 oraz PN-EN 527-2:2017 lub norm równoważnych

Szafy i kontenery muszą spełniać wymagania normy PN-EN 14073-2:2006 lub norm równoważnych

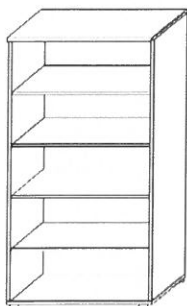


1. RB1 – regał biblioteczny 1000x400x1838h – 23 szt.

Regał wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

Konstrukcja blatowa. Korpus łączony ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych, bez użycia kleju, umożliwiających łatwy demontaż i ponowny montaż mebli. Tylne ścianki wykonane z płyty grubości min. 8mm w kolorze mebla i mocowane za pomocą złącz mimośrodowych w nafrezowaniu w blacie dolnym i górnym. Blat dolny i górny wykonany z płyty o grubości min. 25 mm i wykończony obrzeżem ABS gr. min. 2 mm ze wszystkich 4 stron, reszta konstrukcji oraz półki z płyty min. 18 mm. Boki oklejone ABS z 4 stron – przednie krawędzie (piony) wykończone są PCV gr. min. 2 mm, pozostałe 3 strony PCV min. 1 mm. Półki oklejane z 2 stron - boczne krawędzie ABS min. 1 mm. Półka w regałach od frontowej krawędzi powinna być okuta ceownikiem stalowym. Zamocowanie ceownika zapobiegnie nadmiernemu uginaniu się półki przy pełnym obciążeniu oraz zabezpieczy wąską krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi przy intensywnym użytkowaniu. Ceownik stalowy powinien być tak zamocowany, aby tworzył zlicowaną górną płaszczyznę na połączeniu z półką płytową (pod żadnym pozorem nie może wystawać ponad płaszczyznę półki). Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż min. 2 mm. Półka wsparta na podpórkach zapobiegających przypadkowemu wysunięciu się. Regał wyposażony w nóżki umożliwiające wypoziomowanie mebla z regulacją od wewnątrz.

Przykładowe rozwiązanie:



2. RB2 – regał biblioteczny 1000x400x1838h – 9 szt.

Regał wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

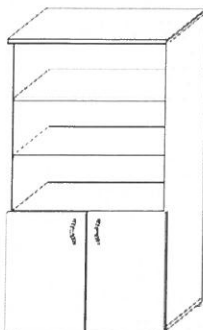
Konstrukcja blatowa. Korpus łączony ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych, bez użycia kleju, umożliwiających łatwy demontaż i ponowny montaż mebli. Tylne ścianki wykonane z płyty grubości min. 8mm w kolorze mebla i mocowane za pomocą złącz mimośrodowych w nafrezowaniu w blacie dolnym i górnym. Blat dolny i górny wykonany z płyty o grubości min. 25 mm i wykończone obrzeżem ABS gr. min. 2 mm ze wszystkich 4 stron, reszta konstrukcji, drzwi oraz półki z płyty min. 18 mm. Boki oklejone ABS z 4 stron – przednie krawędzie (piony) wykończone są PCV gr. min. 2 mm, pozostałe 3 strony PCV min. 1 mm. Półki oklejane z 2 stron - boczne krawędzie ABS min. 1 mm. Półka w regałach od frontowej krawędzi powinna być okuta ceownikiem stalowym. Zamocowanie ceownika zapobiegnie nadmiernemu uginaniu się półki przy pełnym obciążeniu oraz zabezpieczy wąską krawędź przed uszkodzeniami mechanicznymi przy intensywnym użytkowaniu. Ceownik stalowy powinien być tak zamocowany, aby tworzył zlicowaną górną płaszczyznę na połączeniu z półką płytową (pod żadnym pozorem nie może wystawać ponad płaszczyznę półki). Grubość ścianki ceownika nie cieńsza niż min. 2 mm. Półka wsparta na podpórkach zapobiegających przypadkowemu wysunięciu się.

Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe typu „clip” pozwalające na szybki montaż drzwi. Kąt otwarcia minimum 100°. Zamek patentowy w standardzie, w komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany.

Regał wyposażony w nóżki umożliwiające wypoziomowanie mebla z regulacją od wewnątrz.

Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie min. 96mm.

Przykładowe rozwiązanie:



3. RB3 – regał 800x440x1838h – 8 szt.

Regał wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

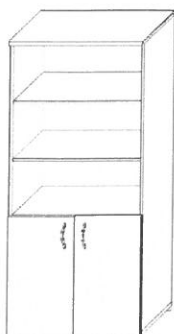
Konstrukcja blatowa. Korpus łączony ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych, bez użycia kleju, umożliwiających łatwy demontaż i ponowny montaż mebli. Tylne ścianki wykonane z płyty grubości min. 8mm w kolorze mebla i mocowane za pomocą złącz mimośrodowych w nafrezowaniu w blacie dolnym i górnym. Blat dolny i górny wykonany z płyty o grubości min. 25 mm i wykończone obrzeżem ABS gr. min. 2 mm ze wszystkich 4 stron, reszta konstrukcji, drzwi oraz półki z płyty min. 18 mm. Boki oklejone ABS z 4 stron – przednie krawędzie (piony) wykończone są PCV gr. min. 2 mm, pozostałe 3 strony PCV min. 1 mm. Półki oklejane z 3 stron - boczne krawędzie ABS min. 1 mm, krawędź przednia ABS min. 2mm. Półka wsparta na podpórkach zapobiegających przypadkowemu wysunięciu się.

Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe typu „clip” pozwalające na szybki montaż drzwi. Kąt otwarcia minimum 100°. Zamek patentowy w standardzie, w komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany.

Regał wyposażony w nóżki umożliwiające wypoziomowanie mebla z regulacją od wewnątrz.

Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie min. 96mm.

Przykładowe rozwiązanie:





4. KN1 – kontener 430x580x620H – 1 szt.

Kontener mobilny wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm. Obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

Błat i fronty kontenera oklejone obrzeżem 2mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm. Plecy wpuszczane pomiędzy boki. Elementy korpusu oraz blat połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych.

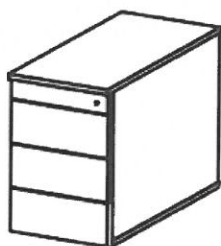
Kontener posiada 4 szuflady o wkładach z tworzywa PCV w kolorze czarnym. Górna szuflada piórnikowa. Pozostałe 3 szuflady na prowadnicach kulkowych gwarantujących pełen wysuw szuflady. Błat nachodzący na szuflady, licowany z frontem szuflad.

Kontener bez uchwytów. Rolę uchwytu pełni listwa dystansowa między frontami a ścianą boczną kontenera pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szufladę.

Zamek centralny blokujący wszystkie szuflady jednocześnie. W komplecie 2 klucze, w tym jeden tamany.

Kontener mobilny – posiada 4 kółka z miękkim bieżnikiem, w tym 2 z hamulcem.

Przykładowe rozwiązanie:



5. PP1 – pomocnik 1200x440x470h – 1 szt.

Pomocnik wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

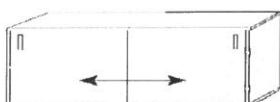
Konstrukcja blatowa. Korpus łączony ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych, bez użycia kleju, umożliwiającą łatwy demontaż i ponowny montaż mebli. Tylne ścianki wykonane z płyty grubości min. 8mm w kolorze mebla. Błat dolny i górny wykonany z płyty o grubości min. 25 mm i wykończony obrzeżem ABS gr. min. 2 mm ze wszystkich 4 stron, reszta konstrukcji oraz drzwi płyty min. 18 mm. Boki oklejone ABS z 4 stron – przednie krawędzie (piony) wykończone są PCV gr. min. 2 mm, pozostałe 3 strony PCV min. 1 mm.

Drzwi pomocnika przesuwne osadzone w prowadnicach aluminiowych, wyposażone w zamek wciskowy z 2 kluczami.

Pomocnik wyposażony w minimum 4 kółka z miękkim bieżnikiem, w tym 2 z hamulcem.

Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie min. 96mm.

Przykładowe rozwiązanie:





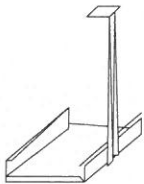
Biurka wymagania ogólne

Wszystkie biurka wyposażone w półkę na klawiaturę wykonaną z płyty laminowanej grubości 18mm. Półka mocowana do blatu za pomocą specjalnych prowadnic kulkowych z pełnym wysuwem i regulowaną wysokością.

W blacie przepust kablowy – umiejscowienie do ustalenia z inwestorem.

W komplecie z biurkiem metalowy uchwyt na komputer. Podstawa uchwytu wykonana z blachy grubości 1,5 mm o wymiarach wewnętrznych 470x210 mm (dno komputera). Boczne krawędzie podstawy zagięte są pod kątem prostym na wysokości 45 mm oraz mają ścięte narożniki tak, aby nie były ostre. Przednia i tylna krawędź podstawy także posiada ścięte narożniki i jest lekko podgięta do góry pod kątem 30° tak aby uniemożliwić przypadkowe zsuniecie się komputera. Uchwyt stanowią dwa równoległe względem siebie profile stalowe o przekroju 20x20x2 mm. Jednym końcem zamocowane pod dnem podstawy a z drugiej strony zakończone przyspawana blachą o grubości 3 mm i wymiarach 120x180 mm przesuniętą względem środka z otworami do zamocowania pod blat biurka. Cały uchwyt malowany proszkowo w kolorze stelaża.

Przykładowe rozwiązanie:



6. BP1 – biurko 1200x800x750h – 6 szt.

Biurko na nogach metalowych. Blat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS/PCV o grubości 2mm dobrane do koloru płyty.

Stelaż wykonany z profili stalowych o gr. min. 1,5mm. Podstawę stanowią rury o profilu kwadratowym 50x50mm połączone ze sobą na stałe belką poziomą. Belka podblatowa łącząca nogi wykonana z profili metalowych o przekroju 30x50mm. Stelaż malowany proszkowo w technologii testurizate. Regulacja wysokości w zakresie 0-20mm.

Przykładowe rozwiązanie:



7. BPS5 – biurko 1800x800x750h – 1 szt.

Biurko na nogach metalowych. Blat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2mm dobranego do koloru płyty.

Stelaż wykonany z profili stalowych o gr. min. 1,5mm. . Podstawę stanowią rury o profilu kwadratowym 50x50mm połączone ze sobą na stałe belką poziomą. Belka podblatowa łącząca nogi

wykonana z profili metalowych o przekroju 30x50mm. Stelaż malowany proszkowo w technologii testurizate. Regulacja wysokości w zakresie 0-20mm.

Przykładowe rozwiązanie:



8. BP4 – biurko 1200x800x680-780h – 17 szt.

9. BP5 – biurko 1800x800x680-780h – 1 szt.

Biurko na nogach metalowych. Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2mm dobranego do koloru płyty.

Stelaż wykonany z profili stalowych o gr. min. 1,5mm. . Podstawę stanowią rury o profilu kwadratowym 50x50mm połączone ze sobą na stałe belką poziomą. Belka podbłatowa łącząca nogi wykonana z profili metalowych o przekroju 30x50mm. Stelaż malowany proszkowo w technologii testurizate. Regulacja wysokości w zakresie 0-100mm.

Przykładowe rozwiązanie:



10.DS1 – dostawka biurka BP5 800x600x680-780h – 1 szt.

Dostawka na nogach metalowych. Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2mm dobranego do koloru płyty.

Stelaż wykonany z profili stalowych o gr. min. 1,5mm. . Podstawę stanowią rury o profilu kwadratowym 50x50mm połączone ze sobą na stałe belką poziomą. Belka podbłatowa łącząca nogę ze stelażem biurka pod kątem prostym wykonana z profili metalowych o przekroju 30x50mm. Łączenie z biurkiem dodatkowo ustabilizowane metalowymi blachami. Stelaż malowany proszkowo w technologii testurizate. Regulacja wysokości w zakresie 0-100mm.

Przykładowe rozwiązanie:



11. BP3 – biurko 1200x800x750h – 8 szt.

Biurko na nogach metalowych. Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2mm dobranego do koloru płyty.

Stelaż wykonany z profili stalowych o gr. min. 1,5mm. Podstawę stanowią rury o profilu kwadratowym 50x50mm połączone ze sobą na stałe belką poziomą. Belka podbłatowa łącząca nogi wykonana z profili metalowych o przekroju 30x50mm. Stelaż malowany proszkowo w technologii testurizate. Regulacja wysokości w zakresie 0-20mm.

Przykładowe rozwiązanie:



12. OB1 – osłona biurka 1600x10x300h – 1 szt.

Osłona dolna biurka wykonana z blachy perforowanej gr. 1,5mm w kolorze stelaża. Mocowanie osłony do blatu biurka za pomocą dwóch uchwytów metalowych. Mocowanie uchwytów do osłony za pomocą 4 nitonakrętek. Mocowanie uchwytów do blatu za pomocą wkrętów. Osłona nie stanowi elementu konstrukcyjnego biurka, a jest jedynie elementem ozdobnym.

Przykładowe rozwiązanie:



13. BP2 – biurko wymiar z pomocnikiem 2000x1600x750h – 1 szt.

Biurko na nogach metalowych o wymiarze 1800x800x750h. Błat wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2mm dobranego do koloru płyty.

Stelaż wykonany z profili stalowych o gr. min. 1,5mm. Podstawę stanowią rury o profilu kwadratowym 50x50mm połączone ze sobą na stałe belką poziomą. Jedna noga pełnej wysokości, druga skrócona do podparcia na pomocniku. Belka podbłatowa łącząca nogi wykonana z profili metalowych o przekroju 30x50mm. Stelaż malowany proszkowo w technologii testurizate. Regulacja wysokości w zakresie 0-20mm.

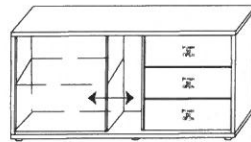
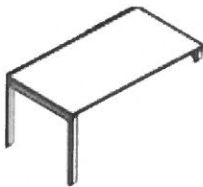


Biurko wyposażone w półkę na klawiaturę wykonaną z płyty laminowanej grubości 18mm. Półka mocowana do blatu za pomocą specjalnych prowadnic kulkowych z pełnym wysuwem i regulowaną wysokością. W blacie przepust kablowy.

Biurko dodatkowo wyposażone w osłonę płytową mocowaną za pomocą metalowych uchwytów nie będącą elementem konstrukcyjnym biurka.

Pomocnik o wymiarze 1600x550x627h. Konstrukcja blatowa. Korpus łączony ze sobą za pomocą złączy mimośrodowych, bez użycia kleju, umożliwiającymi łatwy demontaż i ponowny montaż mebli. Tylna ścianka wykonana z płyty grubości min. Blat dolny i górny oraz boki wykonane z płyty o grubości min. 25 mm i wykończony obrzeżem ABS gr. min. 2 mm ze wszystkich 4 stron, reszta konstrukcji z płyty min. 18 mm. Półka oklejona obrzeżem ABS z 4 stron – krawędź frontowa ABS grubości min. 2mm, pozostałe krawędzie ABS grubości min. 1mm. Pomocnik wyposażony w 3 szuflady, wnękę na komputer oraz szafkę z drzwiami przesuwными. Szuflady płytowe na prowadnicach pełnego wysuwu w systemie bezuchwytowym, tzw. otwieranie na dotyk. Wnęka na komputer z kratką zapewniającą odpowiednią wentylację. Drzwi przesuwne podwieszane na prowadnicy plastikowej. Pomocnik na stopkach z regulacją wysokości od wewnątrz.

Przykładowe rozwiązania:



14. K1 – KRZESŁO OBROTOWE – 27 szt.

- Podstawa pięcioramienna, o średnicy 720 mm, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, aluminium malowane proszkowo
- Samohamowne kółka jezdne
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drzewa liściastego, wyściełane pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska: 60 kg/m³
- Plastikowe oparcie krzesła wykonane jako odlew o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszankę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym) wyściełane pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia to element konstrukcyjny w postaci trójramiennego wspornika, oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 55 kg/m³
- Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z polipropylenu (PP), z możliwością regulacji w zakresie wysokości.
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021-1:2014-12, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2:2017-02), odporności na piling 4 (PN EN ISO 12945-2:2002), gramatura 380g/m².

- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1:2004 oraz rozporządzeniem MPIPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009-03 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)

Przykładowe rozwiązanie:



15. K2 – FOTEL OBROTOWY – 3 szt.

- Podstawa pięcioramienna, o średnicy 720 mm, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, aluminium malowane proszkowo
- Samohamowne kółka jezdne do miękkich powierzchni, średnica 65mm
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu.
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki)
- Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z PU (poliuretan), z możliwością regulacji w zakresie wysokości.
- Oparcie wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane pianką PU wykonaną w technologii wylewanej w formach o gęstości 75 kg/m³, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części krzyżowo-lędźwiowej, tapicerowane w całości, bez maskownicy plastikowej w tylnej części oparcia. Regulacja wysokości oparcia względem siedziska w systemie zapadkowym „no touch”.
- Fotel tapicerowany tkaniną z włókna 100% poliester, gramatura min. 300g/m² z atestami: higienicznym, trudnopalności PN-EN 1021-1:2014-12, PN-EN 1021-2:2014-12, ścieralności min. 150 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2:2017-02), odporności na piling 5 (PN-EN ISO 12945-2:2002), odporność barwy na tarcie 4-5 (PN EN 14465:2005), oznaczenie formaldehydu (PN-EN ISO 14184-1:2011), odporność barwy na działanie potu – 5 (PN-EN ISO 105-E04:2013-06). Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2019-03 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów

wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1:2004 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

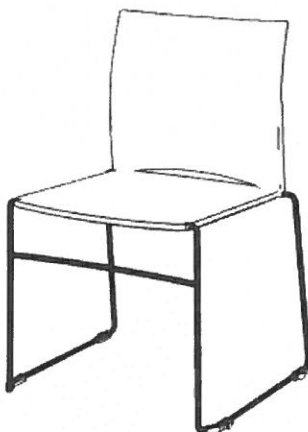
Przykładowe rozwiązanie:



16. K3 – KRZESŁO KONFERENCYJNE – 1 szt.

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzeseł w rzędy, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła
- Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym $\phi 11\text{mm}$, chromowanego w technologii chromu III wartościowego. Nie dopuszcza się stosowania chromu VI wartościowego. Wymagane potwierdzenie oświadczeniem dostawcy technologii chromu III wartościowego.
- Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, w dolnej części wykończone plastikową maskownicą osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł
- Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu
- Kolorystyka siedziska i oparcia do wyboru z gamy 7 kolorów plastiku
- Wymagany certyfikat zgodności z normą PN-EN 16139:2013

Przykładowe rozwiązanie:





17.K4- KRZESŁO KONFERENCYJNE Z PULPITEM – 39 szt.

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłoże przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzeseł w rzędy, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła
- Krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 45 sztuk
- Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, chromowanego w technologii chromu III wartościowego. Nie dopuszcza się stosowania chromu VI wartościowego. Wymagane potwierdzenie oświadczeniem dostawcy technologii chromu III wartościowego
- Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, w dolnej części wykończone plastikową maskownicą osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł
- Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu
- Kolorystyka siedziska i oparcia do wyboru z gamy 7 kolorów plastiku
- Krzesło wyposażone w blat do pisania mocowany na stalowym wsporniku w kolorze chromu do stelaża krzesła z możliwością łatwego demontażu, ruchomy w zakresie odległości od osoby siedzącej oraz podnoszony w górę o 90 stopni celem ułatwienia wstania z krzesła.
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 16139:2013 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Przykładowe rozwiązanie:

